



ETUDIANTS EN FORMATION

3 RESIDENCES GOELIA

POUR RÉPONDRE À VOS
ATTENTES OU VOTRE BUDGET

Séjours de 2 à 10 mois

Visites
immédiates
sur place



LA PROXIMITE DE LA VILLE,

**POUR UN BUDGET
ULTRA COMPÉTITIF**

⊕ **CARNON** entre Port et Plage

04 67 68 07 33 ou **06 85 55 49 43**

Port de Carnon Ouest le charme de
bord de mer à 15mn de Montpellier
centre - Proche Antigone / Richter

⊕ **PEROLS** entre Montpellier et le littoral

04 67 50 08 42 ou **06 88 27 88 23**

le calme d'un parc arboré à 15mn
de Montpellier centre

(parking privé - bus n°28 à 10 mn -
proximité de la zone aéroport, du parc des expos)

⊕ 2

⊕ 1

LES AVANTAGES
DU CENTRE VILLE,
LE CONFORT ET LES SERVICES A
DES TARIFS PRIVILEGIÉS

⊕ **MONTPELLIER** centre ville

04 67 13 58 58

ou **06 78 07 35 17**

Ave Pont Juvénal - Proche Antigone /
Richter (parking privé, bus et tramways à 5mn)

- **Résidences avec Services** (laverie, internet wifi, parking privé, piscine en saison)
- **Des studios, appartements 2 pièces et 3 pièces meublés et équipés avec kitchenette, prêts à vivre !**
- **Collocations acceptées - Possibilité Allocation Logement** (cf. CAF)
- **Des tarifs Longues Durées compétitifs ou des tarifs courts séjours selon vos besoins** (conditions préférentielles pour les étudiants et stagiaires de nos partenaires !)

⊕ 3



INFORMATIONS ET RESERVATIONS :

info.montpellier@goelia.com

ou sur chaque résidence ou au **06 78 07 35 17**

CHEZ GOELIA : PAS DE FRAIS DE DOSSIER !

 goelia.com